



INFORMACJA TECHNICZNA

Informacja techniczna Wygładzenie oraz wyrównanie podkładu podłogowego

Numer IT 1/1c/2015

Data wydania 30.06.2015 r. (aktualizacja 01.10.2018 r.)

Informacja techniczna dotycząca wyrównania podkładów podłogowych pod posadzki z:

- Wykładzin podłogowych z PVC.
- Wykładzin podłogowych z linoleum.
- Wykładzin podłogowych z gumy (kauczuku).
- Włókienniczych (dywanowych) wykładzin podłogowych.

Niniejsza informacja techniczna określa wymagania techniczne dla mas wyrównujących pod posadzki z wykładzin podłogowych. Została opracowana na podstawie wiedzy, doświadczenia i praktyki zawodowej posadzkarzy zrzeszonych w Polskim Stowarzyszeniu Posadzkarzy – organizacji Samorządu Gospodarczego.

Warstwa wyrównawcza ma na celu usunięcie defektów podkładu podłogowego lub nadanie mu odpowiedniego spadku. Jeżeli nierówności są większe niż dopuszczalne, podkład podłogowy należy wyrównać.

Podkłady podłogowe pod warstwy wyrównawcze i wygładzające powinny być:

SUCHE

Wilgotność podkładów cementowych, < 2% CM z ogrzewaniem podłogowym < 1,8%CM

Wilgotność podkładów anhydrytowych < 0,5%CM, z ogrzewaniem podłogowym < 0,3% CM

Pomiary wilgotności wykonywane powinny być po wykonaniu procesu wygrzewania podkładu podłogowego.

WOLNE OD PĘKNIĘĆ I RYS

Wiązaniu i twardnieniu podkładów podłogowych z materiałów mineralnych towarzyszy zjawisko skurczu. Jeśli proces wiązania i wysychania podkładu podłogowego przebiegał niewłaściwie na jego powierzchni pojawią się pęknięcia. Zjawisko to powinno być wyeliminowane przez wykonanie odpowiednich dylatacji i szczelin przeciwskurczowych (chyba, że producent podkładu stanowi inaczej). Występujące na powierzchni podkładu pęknięcia i rysy należy naprawić. Najczęściej stosowaną metodą naprawy jest ich wypełnienie żywicą i zespalanie specjalnymi kotwami (klamrami).¹ Dopuszczalne są również inne metody określone przez instrukcje producentów.

WOLNE OD ZANIECZYSZCZEŃ MOGĄCYCH OGRANICZYĆ PRZYZCZEPNOŚĆ ORAZ SIŁĘ KLEJENIA

Przed wykonaniem warstwy wyrównawczej lub wygładzającej powierzchnię podkładu podłogowego należy poddać obróbce mechanicznej (tj. np. szlifowanie, śrutowanie). Czynność taka ma na celu usunięcie z jego powierzchni ewentualnych zanieczyszczeń budowlanych lub występujących w konsekwencji procesów technologicznych: wykwitów, zgorzeli, mlecza cementowego lub anhydrytowego.

CHARAKTERYZOWAĆ SIĘ WYTRZYMAŁOŚCIĄ

Rodzaj podkładu podłogowego	na ściskanie	na zginanie	na zrywanie
Związany z podłożem	C12	F3	0,5 (wykładziny dywanowe) i 0,8 (inne)
Oddzielony od podłoża (na warstwie rozdzielającej)	C20	F4	0,8 (wykładziny dywanowe) i 1,0 (inne)
Pływający (na warstwie izolacji)	C20	F4	0,8 (wykładziny dywanowe) i 1,0 (inne)

Powyższe parametry określają minimalną wytrzymałości podkładu podłogowego przy obciążeniu do 1,5kN/m².

Podkład podłogowy powinien być jednorodny w całym swoim przekroju.



WYMAGANIA DOTYCZĄCE TWARDOŚCI POWIERZCHNI PODKŁADÓW PODŁOGOWYCH

Badanie należy przeprowadzić przez zarysowanie powierzchni rylcem „Ri-Ri” (wyskalowany stalowy rylec z szablonem)²

- pomieszczenia mieszkalne – pierwszy stopień naprężenia,
- obiekty użyteczności publicznej – drugi stopień naprężenia
- obiekty przemysłowe – trzeci stopień naprężenia.

O ile producent urządzenia nie zaleca inaczej.

W pomieszczeniach, gdzie wykonywane będą warstwy wyrównawcze lub wygładzające wymagane są następujące warunki klimatyczne:

- temperatura powietrza: 17-26°C,
- temperatura podłoża: 15-22°C (co najmniej 3°C powyżej punktu rosy),
- wilgotność względna powietrza: 35-65% (o ile producent wykładziny nie zaleca inaczej).

Powyższe warunki klimatyczne powinny być utrzymane w pomieszczeniu w trakcie wyrównywania lub wygładzania podkładu, jak również po jego zakończeniu. Gwałtowna zmiana tych warunków może spowodować deformację posadzki.

WAŻNE

W przypadku podkładów cementowych i anhydrytowych z wbudowanym ogrzewaniem podłogowym, przed rozpoczęciem kolejnych prac posadzkarskich, konieczne jest przeprowadzenie procesu wygrzewania podkładu. Proces ten ma na celu odprężenie podkładu, sprawdzenie konstrukcji pod względem możliwości tworzenia się rys oraz osiągnięcia wymaganej, odpowiedniej wilgotności resztkowej.

TECHNOLOGIA WYGŁADZANIA POWIERZCHNI PODKŁADU PODŁOGOWEGO

1. Obróbka mechaniczna podkładu (tj. szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, śrutowanie)
2. Odkurzenie
3. Naprawa dylatacji pozornych i pęknięć
4. Przeniesienie dylatacji konstrukcyjnych
5. Odkurzenie
6. Gruntowanie
7. Wygładzenie podkładu masą szpachlową o grubości około 3 mm.

Wygładzenie podkładu według powyższej technologii, ma na celu wyłącznie wygładzenie warstwy zewnętrznej podkładu. Istniejąca geometria podkładu zostaje zachowana.

TECHNOLOGIA WYRÓWNYWANIA PODKŁADU PODŁOGOWEGO

1. Obróbka mechaniczna podkładu (tj. szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, śrutowanie).
2. Odkurzenie.
3. Sprawdzenie równości podkładu przy użyciu niwelatora.
4. Naprawa dylatacji pozornych i pęknięć.
5. Przeniesienie dylatacji konstrukcyjnych.
6. Odkurzenie.
7. Wyznaczenie płaszczyzny lub poziomu (np. montaż reperów).
8. Gruntowanie.
9. Wyrównanie podkładu masą wyrównawczą o grubości wynikającej z niwelacji.

Wyrównanie podkładu według powyższej technologii, ma na celu uzyskanie normatywnego odchylenia powierzchni od płaszczyzny poziomej, przy sprawdzaniu łatą dwumetrową nie przekraczającego 2 mm/m i 5 mm na całej długości lub szerokości pomieszczenia.³

² IT PSP nr 1/1b/2015 „Badanie twardości powierzchniowej podkładów metodą Ri-Ri”

³ ITB Instrukcje Wytyczne Poradniki 445/2009, Zeszyt nr 7 „Posadzki z wykładzin włókienniczych i z polichlorku winylu” str.21



Źródła:

- PN-EN 13813:2003
- DIN 18560
- DIN 18202
- DIN 4725-4
- Panas J.: Nowy Poradnik Majstra Budowlanego. Warszawa: Arkady 2012
- Instytut Techniki Budowlanej: Instrukcja nr 445/2009. Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Część B. Roboty wykończeniowe. Zeszyt 7. Posadzki z wykładzin włókienniczych i polichlorku winylu. Warszawa: ITB 2009
- Instytut Techniki Budowlanej: Instrukcja nr 423/2006. Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Część B. Roboty wykończeniowe. Zeszyt 2. Posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych. Warszawa: ITB 2006
- Wolski Z.: Parkieciarz. Podstawy wiedzy i praktyki zawodowej. Warszawa: Stowarzyszenie „Parkieciarze Polscy” 2007
- Wolski Z.: Posadzkarz. Podstawy wiedzy i praktyki zawodowej. Warszawa: Polskie Stowarzyszenie Posadzkarzy” 2015
- Informacje Techniczne PSP: 1/1/2015; 1/1a/2015; 1/2/2018; 1/1c/2015